

الراجحي
للبناء و التعمير



AI-RAJHI
Building & Constructions

Industry Section

قسم الصناعة



الراجحي للصناعة
Industry Section

المقدمة Introduction:

أنه بتاريخ اليوم الخامس من شهر جمادى الثاني ١٤١٢ هـ عندما تم تأسيس شركة الراجحي للزخرفة والحديد في مدينة الرياض التي ساهمت في البناء الوطني بواسطة تصنيع جميع أنواع الحديد والزخرفة مثل : الأبواب ، الشبابيك ، بوابات ، السياج ، الهناجر ، الدرابزين ، المظلات ، والمباني الحديدية الأخرى .

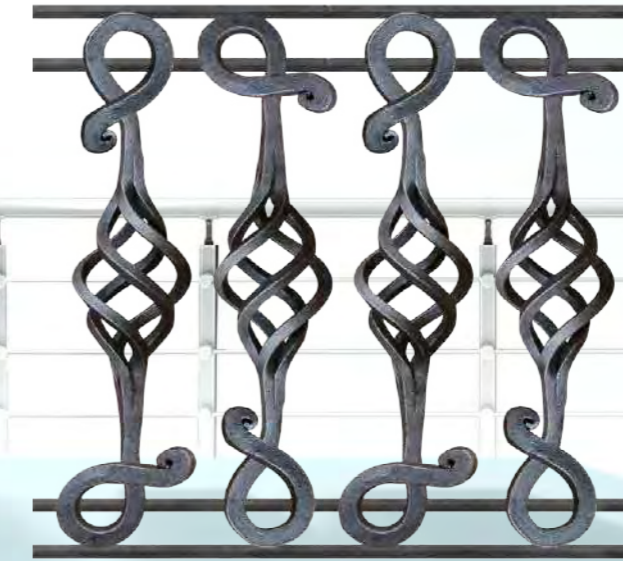
ومن خلال مهندسينا ذوي الخبرات و المؤهلات الفنية المتخصصة ومنتجاتنا عالية الجودة يكون مفتاح نجاح الشركة الذي تم اثباته بواسطة التوسعة التي امتدت الى ثلاثون فرعاً في مختلف المدن والمناطق وسوف تستمر في التوسع والتمدد حتى تلبي حاجة أي عميل على نطاق المملكة العربية السعودية ودول الخليج .

When Al Rajhi Company For Ironworks & Decoration on 5 Gamadi II 1412H, in Riyadh city, it participated in the national development by manufacturing all types of steel and decorations such as:

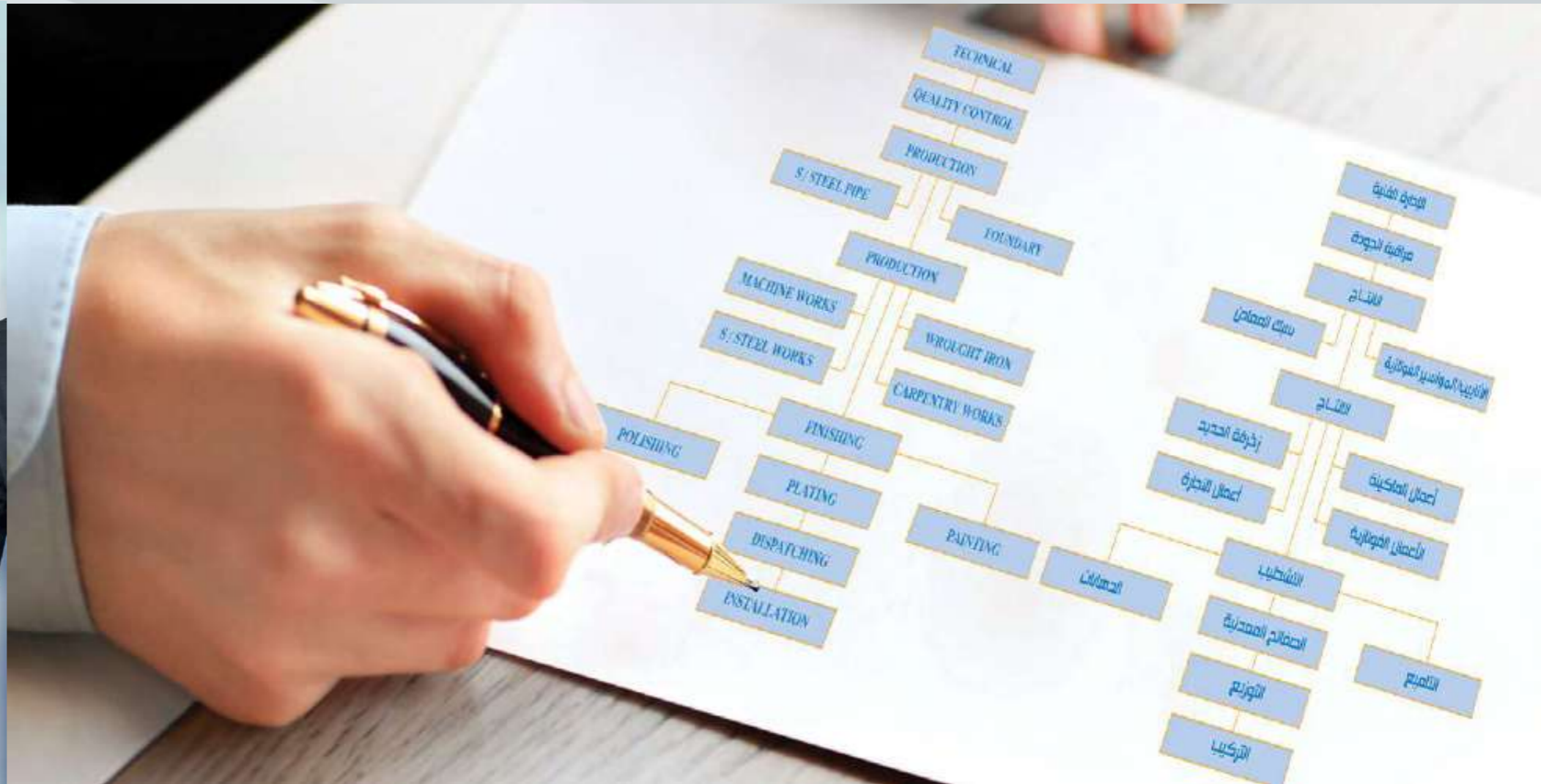
Doors, windows, gates, fences, hangers, railing, umbrellas and other steel buildings.

Our key success is our skilled, qualified and experienced engineers and our high quality products proven through our 30 branches in all regions and cities inside the Kingdom of Saudi Arabia and this expansion and extension will increase until our company meets the needs of all our customers inside the Kingdom of Saudi Arabia and gulf Countries.

During this period filled with continuous success and development, Alrajhi contracting Co. executed many constructional projects for governmental and private sectors.



WORK



- RIYADH - TAKASUSSI
- RIYADH - ALSAHAFA
- RIYADH - ALRAWDA
- ALWASTA - ALKHARJ
- ALSHMALYA - ONAIZAH
- ALSHMALYA - BRADAH
- ALSHMALYA - RASS
- ALSHMALYA - SAKAKA
- ALSHMALYA - TABUK
- ALSHMALYA - HAIEL
- ALSHMALYA - ARAR
- ALSHAQYAH - DAMMAM 1
- ALSHAQYAH - DAMMAM 2
- ALSHAQYAH - AL-KHOBAR
- ALSHAQYAH - AL-KHAFJI
- ALSHAQYAH - ALEHSSA
- JEDDAH - ALTAHLEYH
- JEDDAH - QURAIISH
- JEDDAH - ALMAKRONA
- ALGHARBAYA - MADINAH
- ALGHARBAYA - YANBUA
- ALGHARBAYA - TAIF
- ALGHARBAYA - MECCA
- ALGANOBYAA - ABHA
- ALGANOBYA - KHAMIS MUSHAYT
- ALGANOBYA - NAJHRAN
- ALGANOBYA - JAZAN
- ALGANOBYA - BISHA
- ALGANOBY - BAHA
- ALGANOBY - MAHAYLASER
- AL -KUWAIT
- QATAR
- UAE
- BAHRAIN
- OMAN

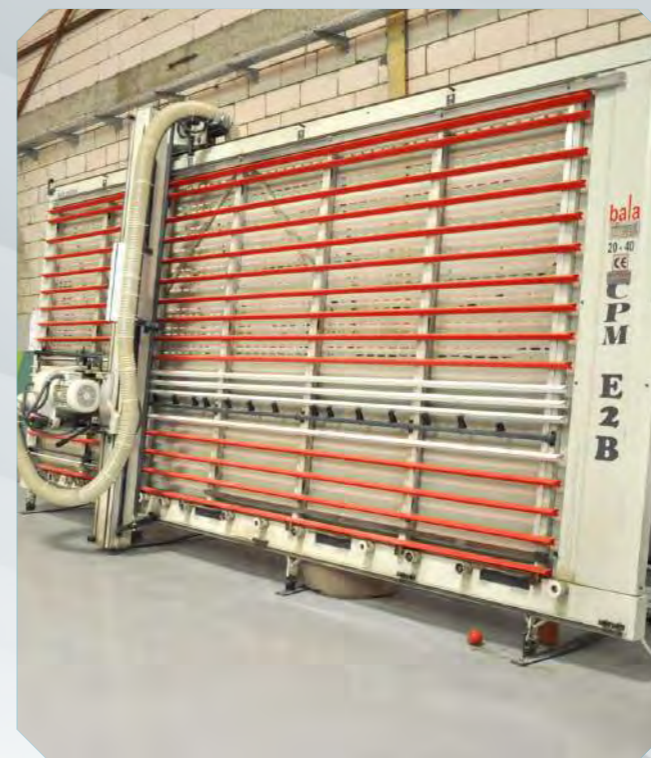


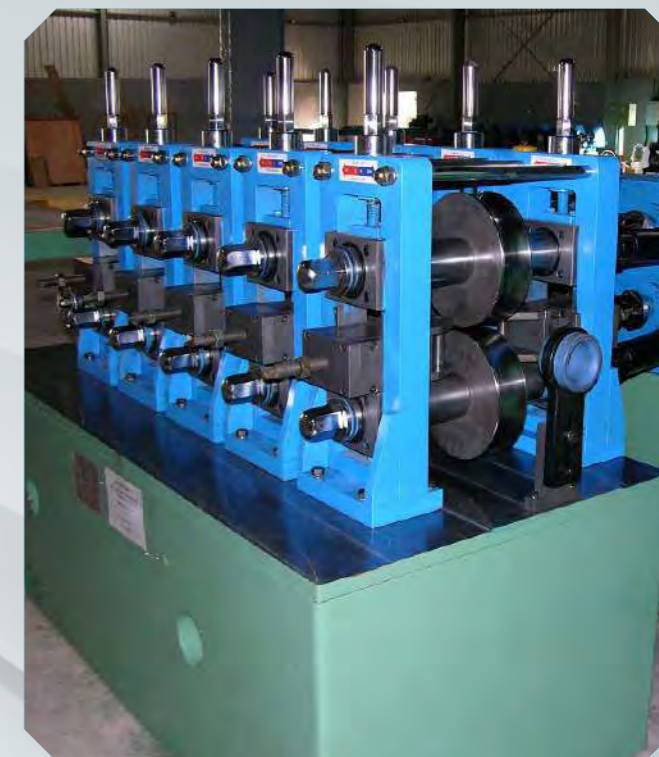
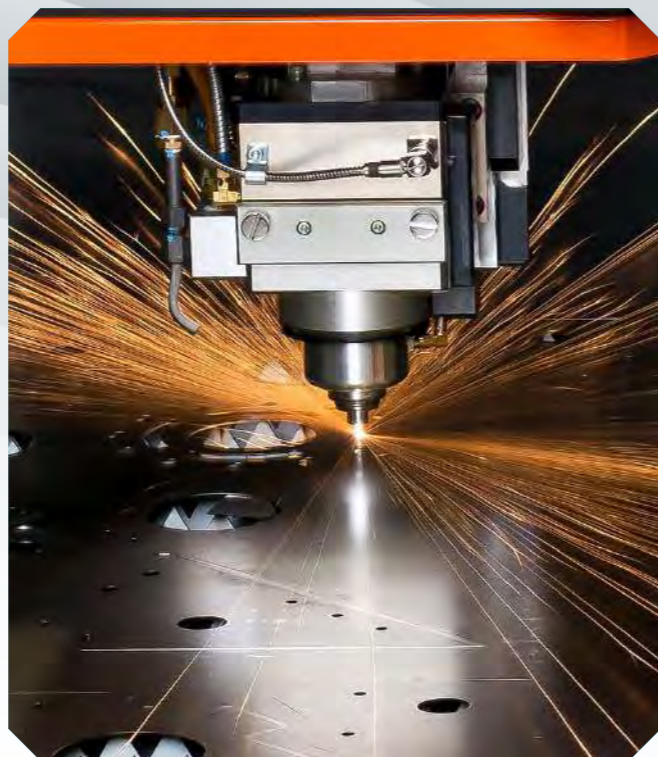
- جدة - المكرونة
- الغربية - المدينة المنورة
- الغربية - ينبع
- الغربية - الطائف
- الغربية - مكة
- الجنوبية - أبها
- الجنوبية - خميس مشيط
- الجنوبية - نجران
- الجنوبية - جازان
- الجنوبية - بيشة
- الجنوبية - الباحة
- الجنوبية - محايل عسير
- الكويت
- قطر
- الإمارات
- البحرين
- عُمان
- الرياض - التخصصي
- الرياض - الصحافة
- الرياض - الروضة
- الوسطى - الخرج
- الشمالية - عنيزة
- الشمالية - بريدة
- الشمالية - الرس
- الشمالية - سكاكا
- الشمالية - تبوك
- الشمالية - حائل
- الشمالية - عرعر
- الشرقية - الدمام ١
- الشرقية - الدمام ٢
- الشرقية - الخبر
- الشرقية - الخفجي
- الشرقية - الأحساء
- جدة - التحلية
- جدة - قريش

Course	Job Description	No.	العدد	الوصف الوظيفي	المؤهل الأكاديمي
BSCE	Producing Eng.	60	60	مهندسين إنتاج	بكالوريوس
BSCE	Site Eng.	100	100	مهندسين موقع	بكالوريوس
BSCE	Sales Manager	100	100	مهندس مبيعات	بكالوريوس
	Draftsman	22	22	رسام	
	Welder / Fabricator (Iron) in.	200	200	لحام حديد	
	Welder / Fitter (Iron)	200	200	لحام/فني تركيب حديد	
	Tig Welder (Stainless Steel)	150	150	لحام تي اي جي فولاذ	
	Fitters (Stainless Steel)	200	200	فني تركيب فولاذ	
	Buffers	120	120	ملمع /عامل صقل	
	Machinist	40	40	فني مكائن	
	Foundary	100	100	سباك معادن	
	Forklift Operators	18	18	مشغل رافعات	
	Carpenters	80	80	نجارين	
	Workers	350	350	عمال	
	Drivers	60	60	سائقين	
	Helpers	150	150	مساعدين	
	Painters	300	300	دهانين	

description	Units	الوحدات	الوصف
Forklifts	12	١٢	رافعات شوكية
Shearing Machines	5	٥	ماكينات قص
Punch Machines	15	١٥	ماكينات تخريم
Bending & Forming Machines	20	٢٠	ماكينات لي وتشكيل
Pipe Bending Machines	10	١٠	ماكينات لي مواسير
Press Machines	15	١٥	ماكينات ضغط
Lathe Machines	20	٢٠	ماكينة مخروطية
Manual Shear Machines	6	٦	ماكينات قص يدوي
Table Cutting Machines	50	٥٠	ماكينات قص طاولة
Table Drilling Machines	60	٦٠	ماكينات ثقب طاولة
Hilti Electric Drills	70	٧٠	مثقاب كهربائي هيلتي
Makita Electric Drills	120	١٢٠	مثقاب كهربائي ماكيتا
4.5 Electric Grinders	140	١٤٠	مطحنة كهربائية ٤,٥
Laser machines	10	١٠	ماكينات ليزر
Cut machines with two heads	2	٢	ماكينات قص ذات رأسين
Alfrish machine	3	٣	ماكينة الفريزة
Machine assembly crmbenj	3	٣	ماكينة تجميع كرمبنج
cladding machine	2	٢	ماكينة الكلاينج
Saw Cut	15	١٥	منشار قص
air compressor	15	١٥	ضاغط هواء







فيبر جلاس

FIBERGLASS



ليزر

LASER



مسبك

FOUNDRY



حديد

IRON



ألمنيوم

ALUMINUM

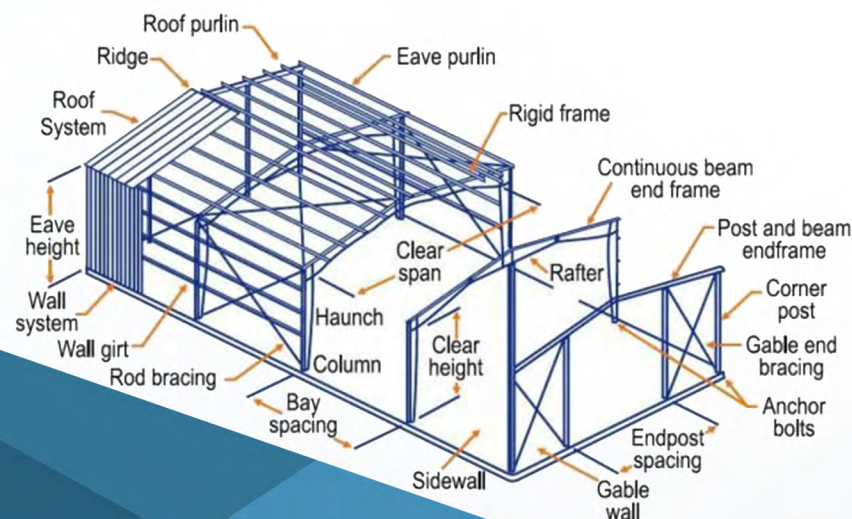
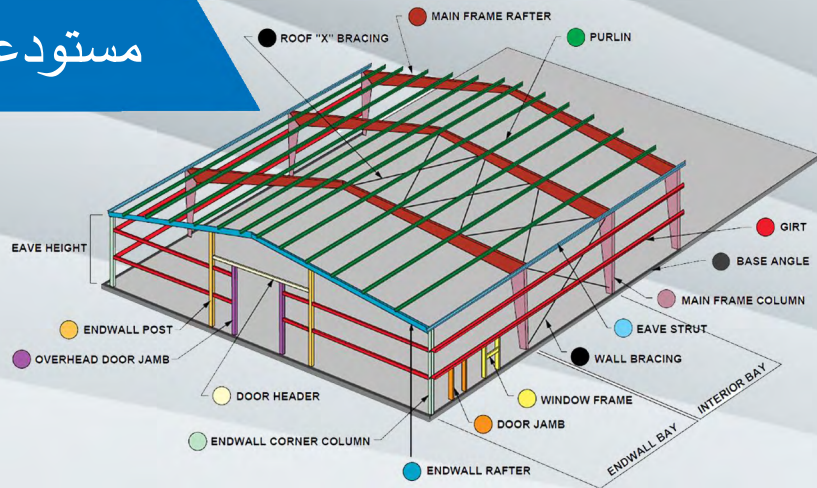


إستانلس
ستيل

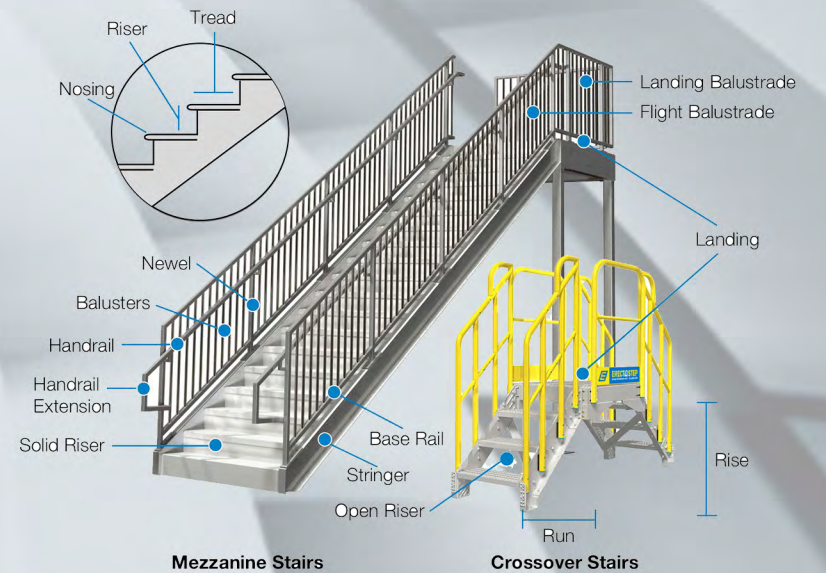
STAINLESS
STEEL



هناجر و
مستودعات



سلام
معدنية



الروعة .. في
التصميم

قسم الحديد
IRON SECTION



المكتب الفني : Technical Office :

أخذ المقاسات على الطبيعة بعد جاهزية الموقع للعمل وتجهيز الرسومات المطلوبة من خلال المكتب الفني وتعرض على العميل للنقاش ومن بعدها للإعتماد ثم يتم إرسالها إلى المصنع ليتم البدء في عملية التصنيع .

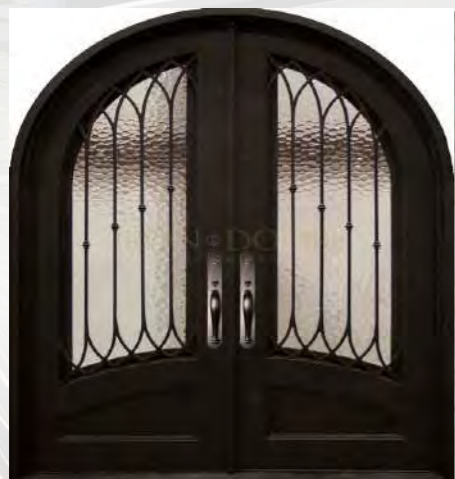
All measurements are taken on the nature after the readiness of the site and preparing the required drawings by the office and discussed with the customer and then sent to the factory for starting the manufacturing process.



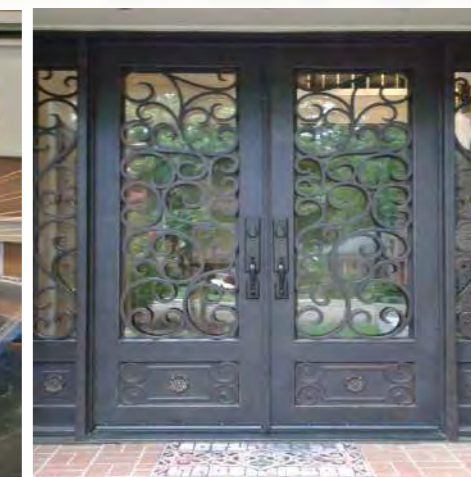
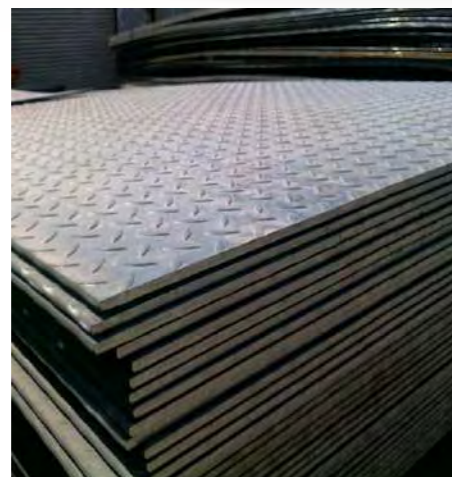
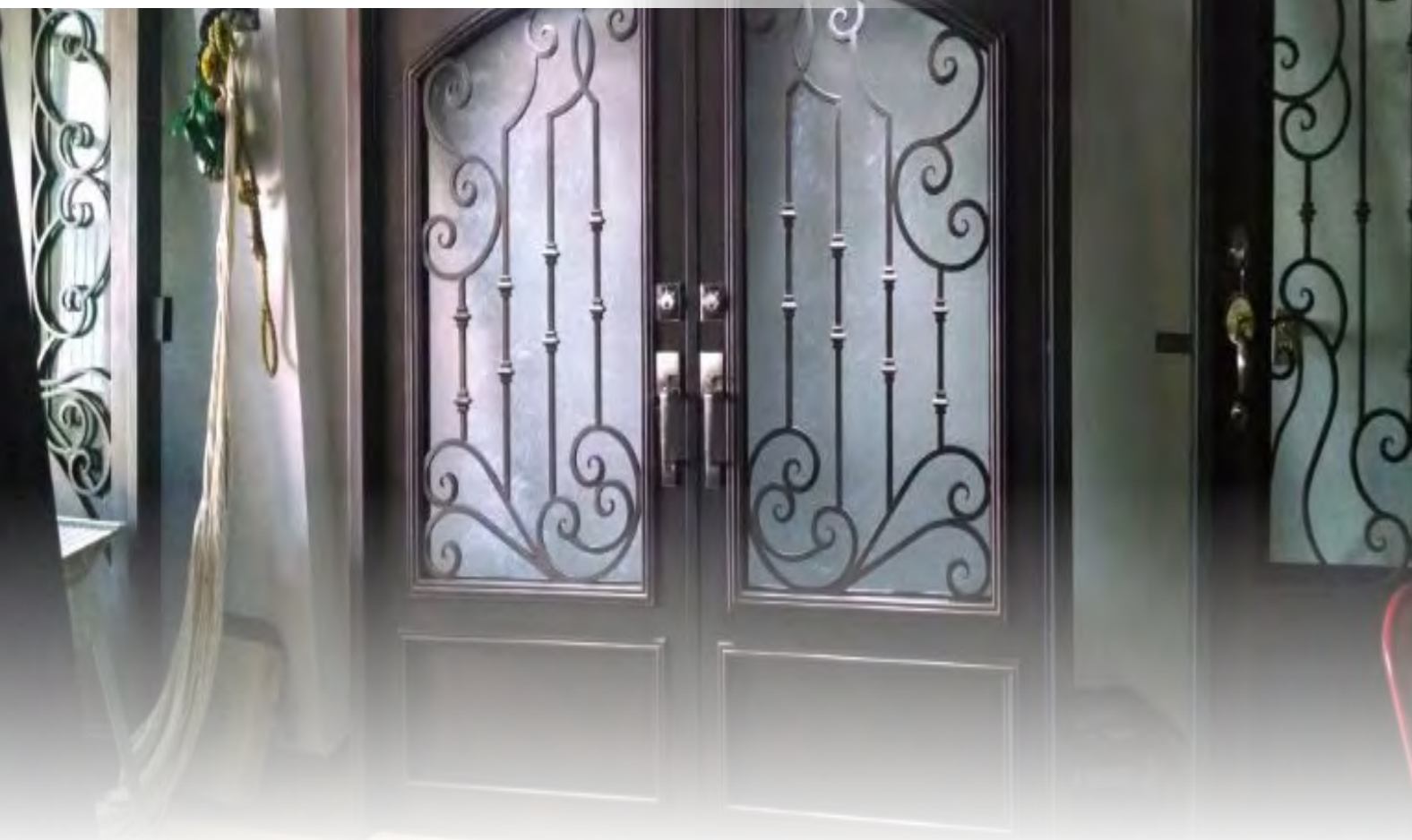
نطاق العمل : Scope of work :

نطاق العمل يشمل التصنيع والتوريد لمختلف الأعمال المعدنية مثل: السلالم المعدنية ، الدرابزين ، أغطية المجارى المعدنية ، القضبان الحديدية ، الأرفف ، نوافذ وأبواب داخلية وخارجية كاملة مع جميع المواد من حديد واستانلس ستيل،

The scope of work includes manufacturing and supplying different steel works such as: steel stairs, railings, manhole steel covers, steel bars, shelves, windows, internal and external doors with all other materials made of steel and stainless steel.







مواكبة... التطور

قسم الألمنيوم
Aluminum
SECTION

نبذة | Brief

الإنتاج : أبواب و شبابيك وواجهات الألومنيوم و الكلادينج و أعمال المعادن و الزجاج و الإستركشر والشتر .

المكائن المستخدمة : يتم استخدام أحدث المكائن و الآلات والمعدات في عمليات التصنيع .

العمالة : فنيين مدربين على أحدث التقنيات المستخدمة في عملية التصنيع .

الخامات : يتم استخدام مواد عالية الجودة من شركات السحب المصنفة والمعتمدة .

Production : Doors, windows, aluminum facades, cladding, metal works, glass, structural and shutter.

Used machines : We use state-of-the-art machines, tools and equipment in the manufacturing processes.

Labor: Highly skilled technician trained on using state-of-the-art technologies used in manufacturing processes.

Materials : We use high quality materials supplied from certified and approved companies.



الخصائص الفنية لأعمال الألمنيوم تصنيع و توريد و تركيب

- ١ - العزل ضد الأتربة (الغبار) و الماء و الهواء و من خلال :
 - وجود عوازل مطاطية مزدوجة على كامل محيط الحلق و الدرف
 - وجود وحدة إقفال مزدوجة الغلق .
 - وجود فتحات لتصريف المياه للخارج مع تركيب غطاء لمنع دخول الأتربة .
 - وجود دعائم معدنية بالتركان تجعل الشباك وحدة واحدة .
- ٢ - عزل الحرارة و الصوت خصوصا عند إستخدام زجاج مزدوج .
- ٣ - الإكسسوارات المستخدمة (إيطالية الصنع) .
- ٤ - يتم تقديم رسومات تفصيلية لكل مشروع على حدة لجميع النماذج المتعاقد عليها .
- ٥ - يتم تغليف جميع قطاعات الألمنيوم أثناء عمليات التشغيل و عند التوريد إلى الموقع و أثناء التركيب .



Creative Aluminium Solutions
Aluminium Products Company (ALUPCO)



ALINCO
Aluminum International Company
الشركة العالمية للألمنيوم



الشركة السعودية الأمريكية للزجاج
SAUDI AMERICAN GLASS



بيان بموردين الألمنيوم و الزجاج و الإكسسوارات

أولاً : موردين الألمنيوم

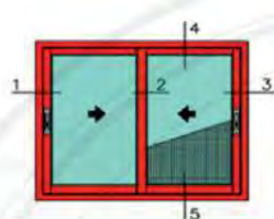
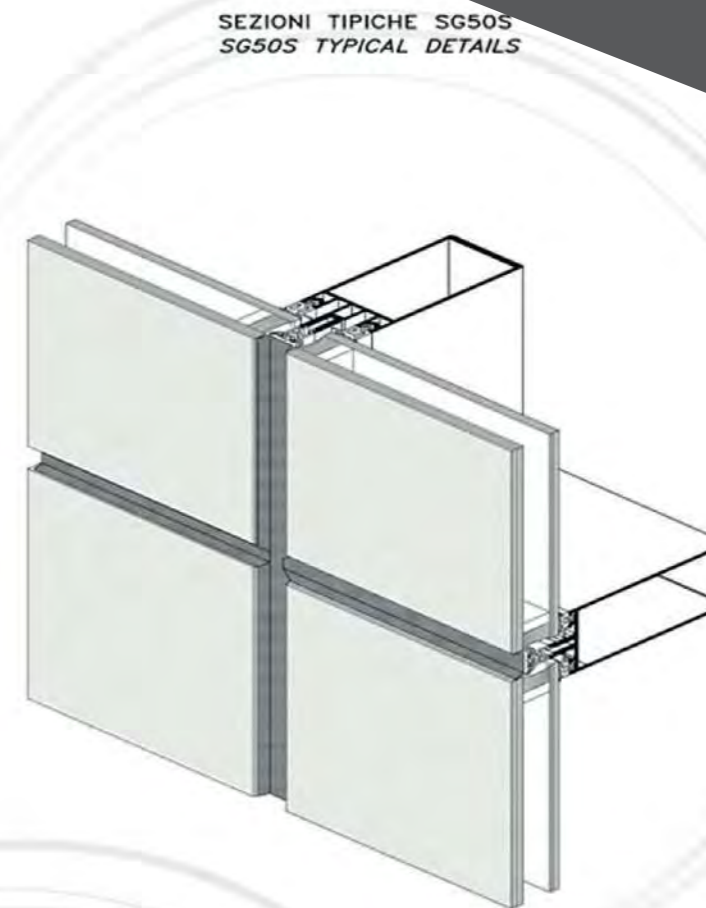
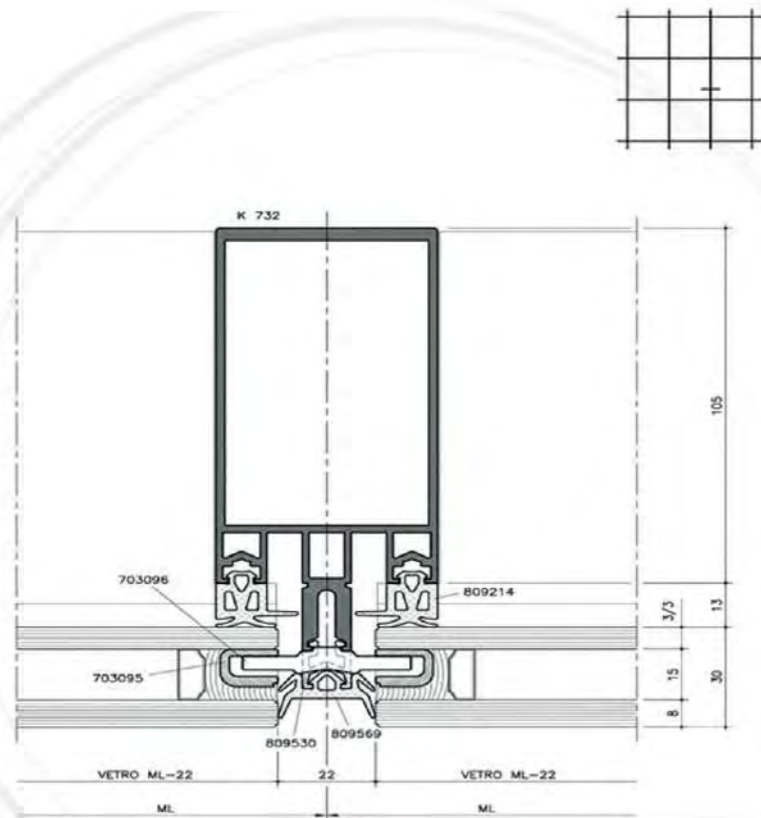
- شركة منتجات الألمنيوم المحدودة (الوبكو)
- الشركة العالمية للألمنيوم (الينكو)
- شركة التيسير لسحب الألمنيوم (تالكو)
- شركة البحرين لسحب الألمنيوم (بلكسكو)

ثانياً : موردين الزجاج

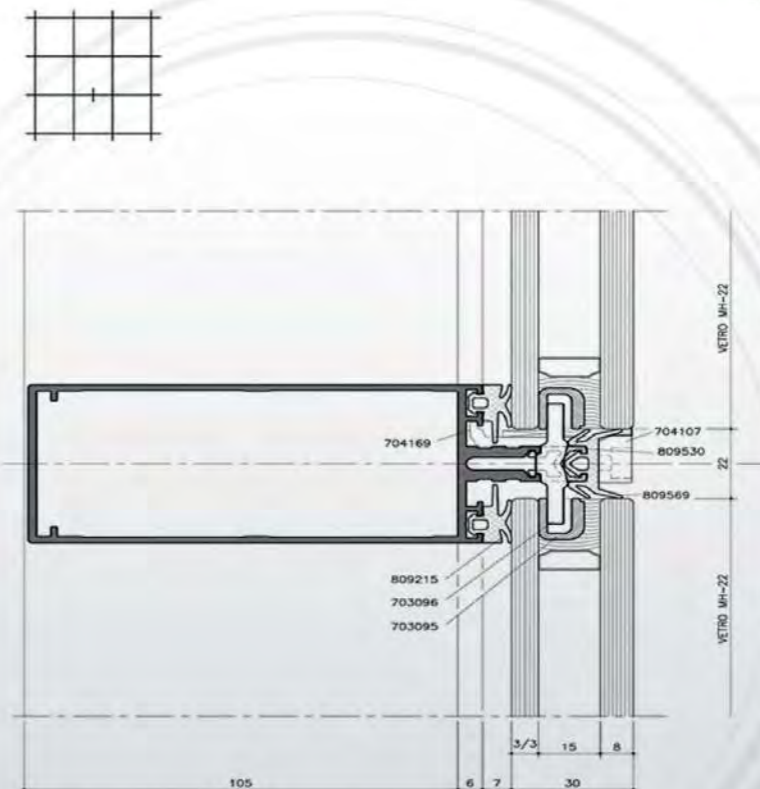
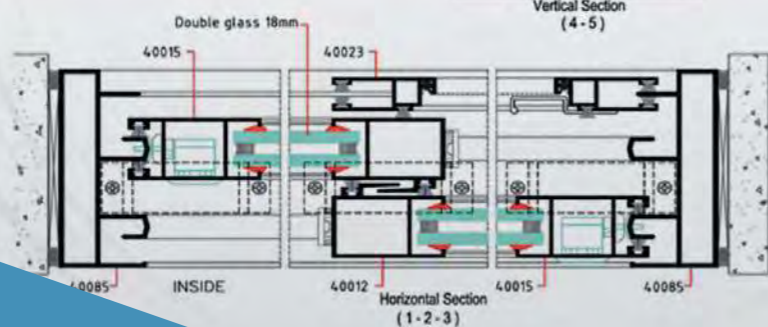
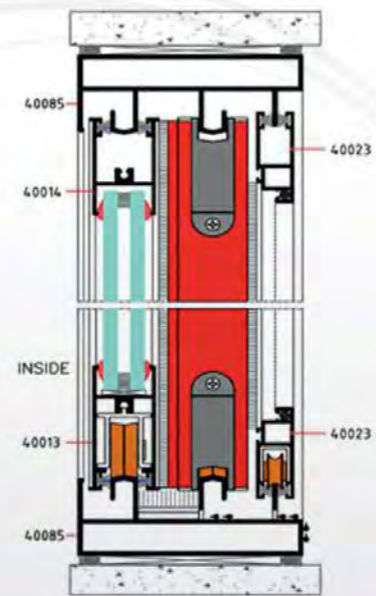
- الشركة السعودية الأمريكية للزجاج
- شركة بيت الزجاج
- شركة عبدالله الوكيل للزجاج
- شركة الزامل للزجاج

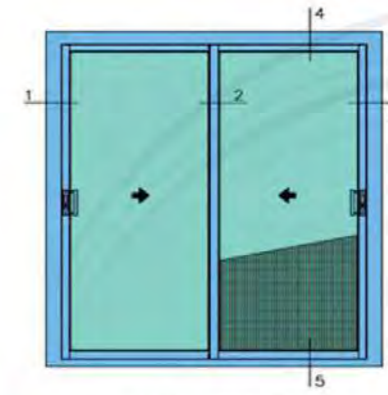
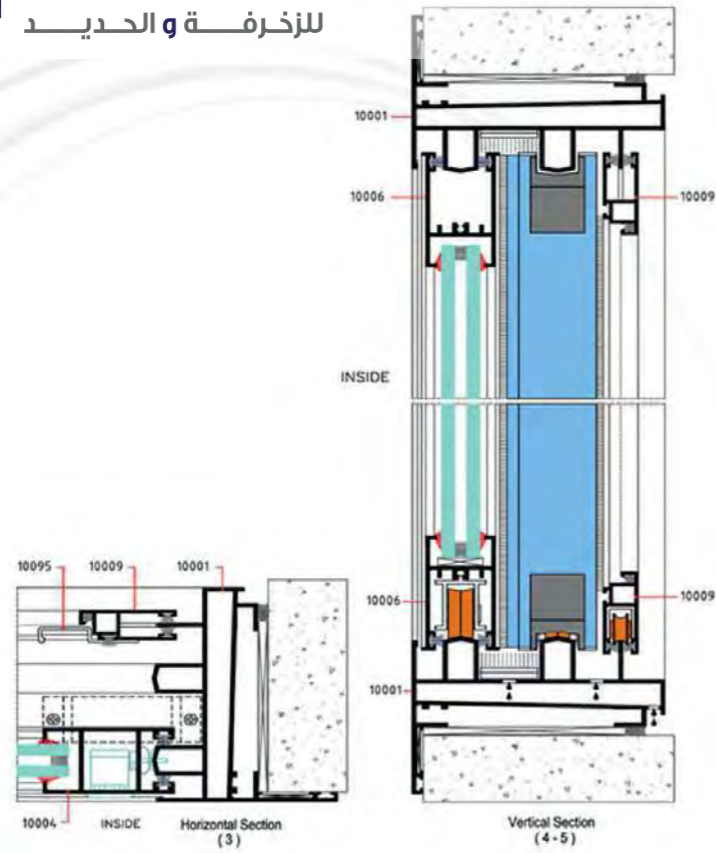
ثالثاً : موردين الإكسسوارات

- شركة سافيو S.P.A. الإيطالية
- شركة لدفال الإيطالية
- شركة جيزي الألمانية
- شركة جيسي الإيطالية
- شركة SMPFY الفرنسية
- شركة دورما الألمانية للأبواب الأتوماتيكية

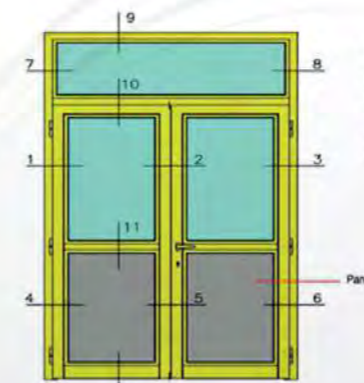
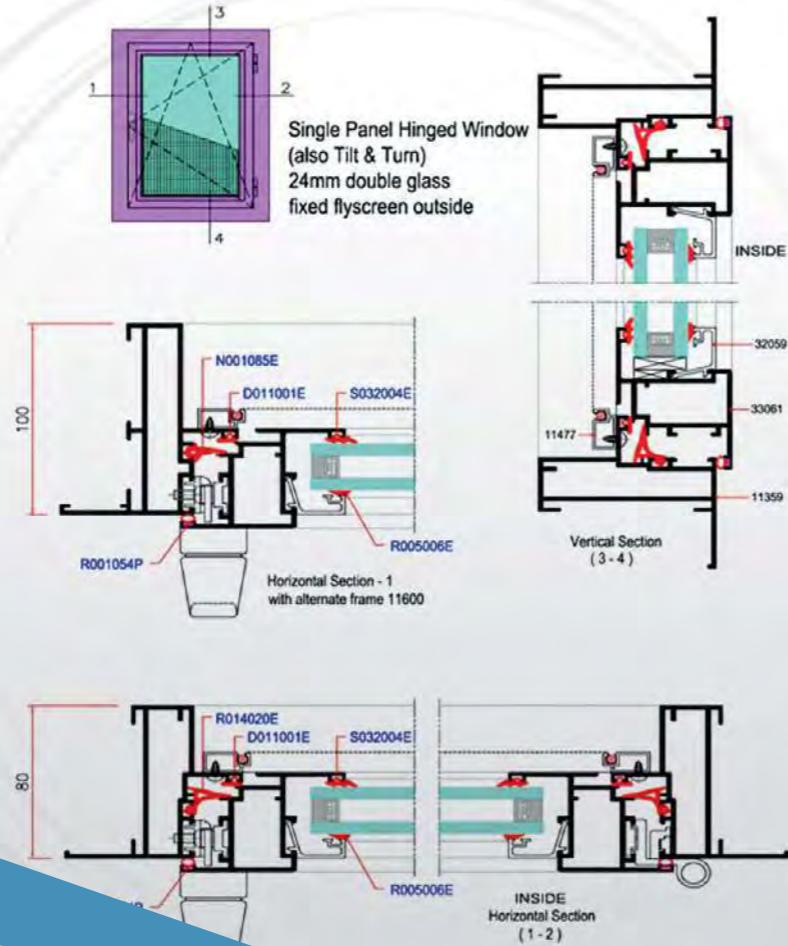
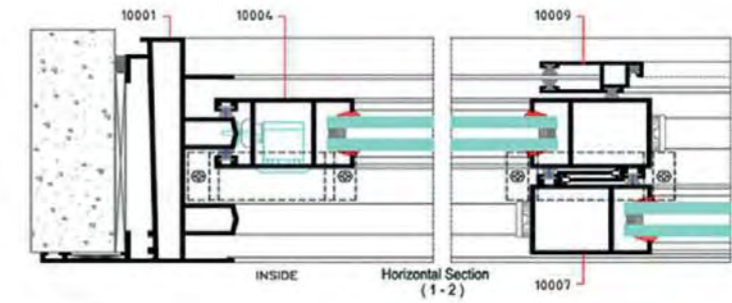


2 - Panel Sliding Window
frame without architrave
18mm double glass
flyscren outside





2 - Panel Sliding Door
frame with architrave
18mm double glass
flyscreen outside



Double Panel Hinged Door
with top fixed light &
bottom aluminium panel
frame with architrave
open inside
24mm double glass



مشروع الشؤون الإجتماعية بالقصيم



مشروع إسكان الطلبة
جامعة الخرج - مؤسسة العربي للمقاولات



مول العثيم



مبنى إداري - طريق فريص



مشروع اسواق العثيم بالرياض حي الشفا



مشروع اسواق العثيم بالرياض حي الشفا



الإبداع... والتناغم

قسم
الإستانلس ستيل
STAINLESS STEEL
SECTION

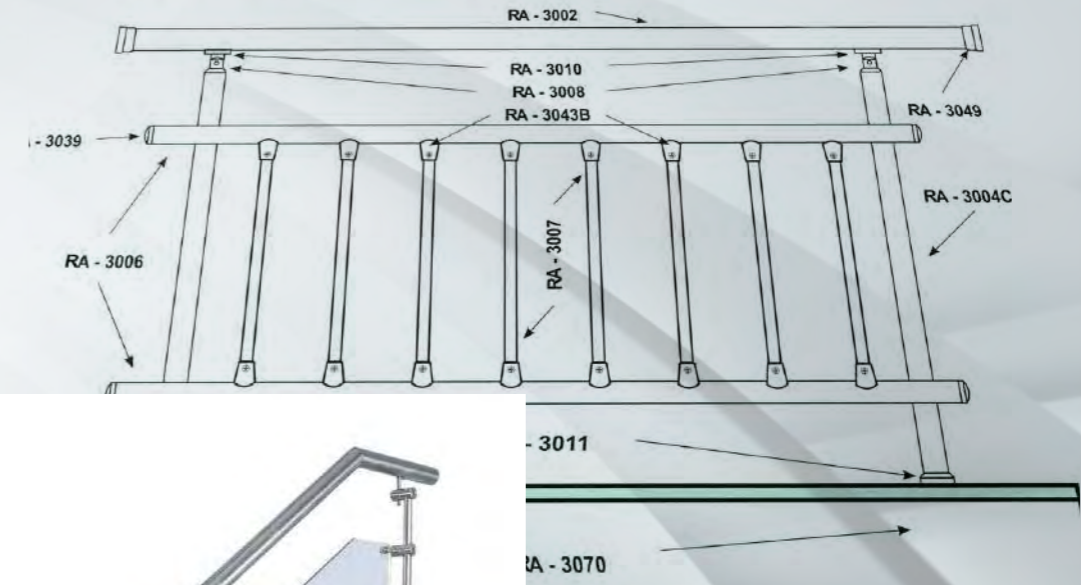
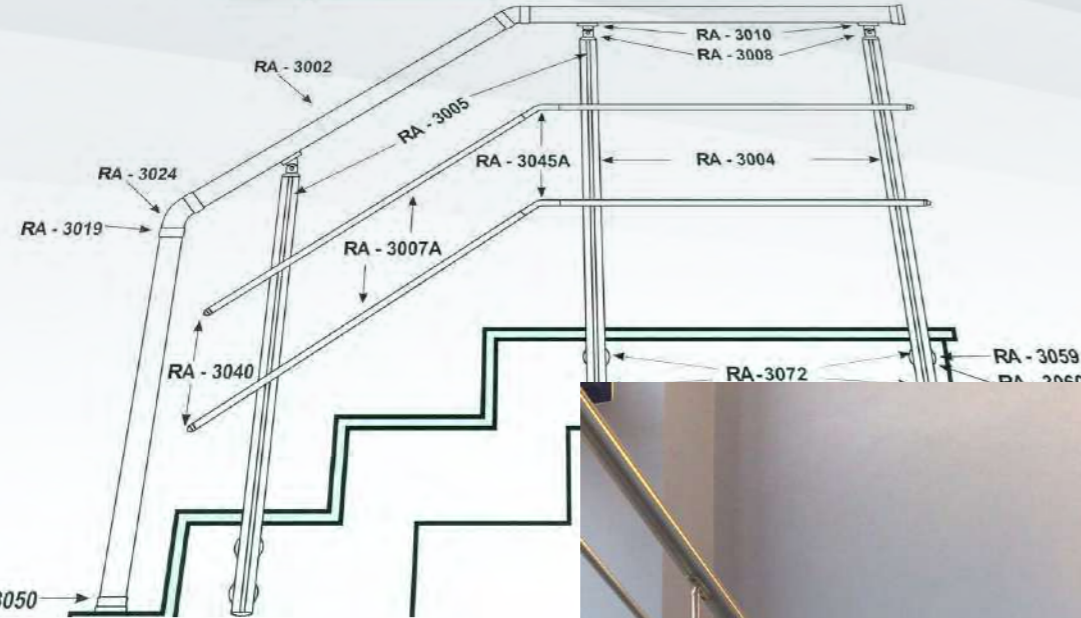
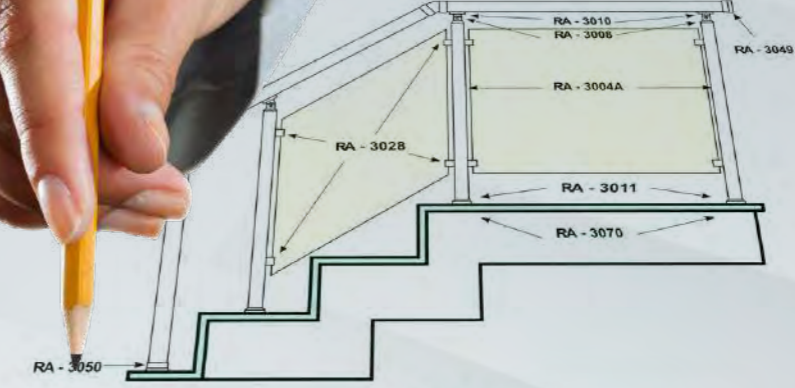
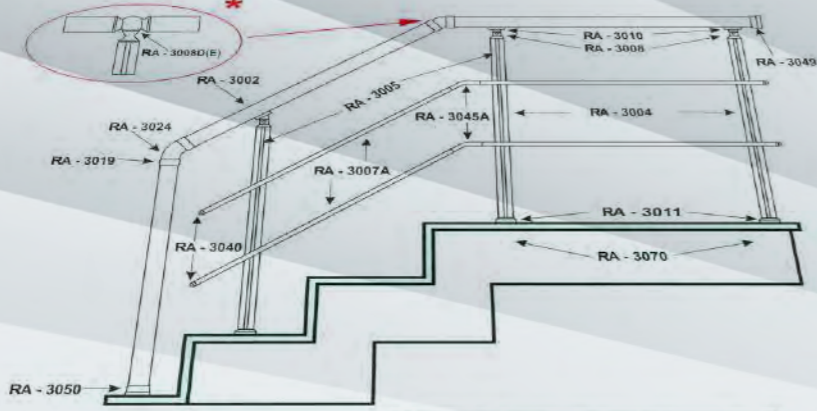


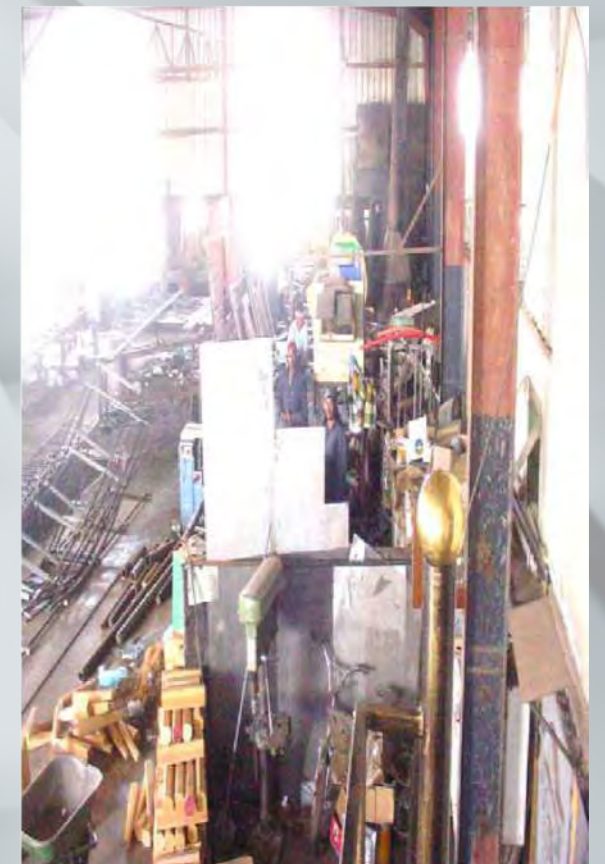
نبذة | Brief

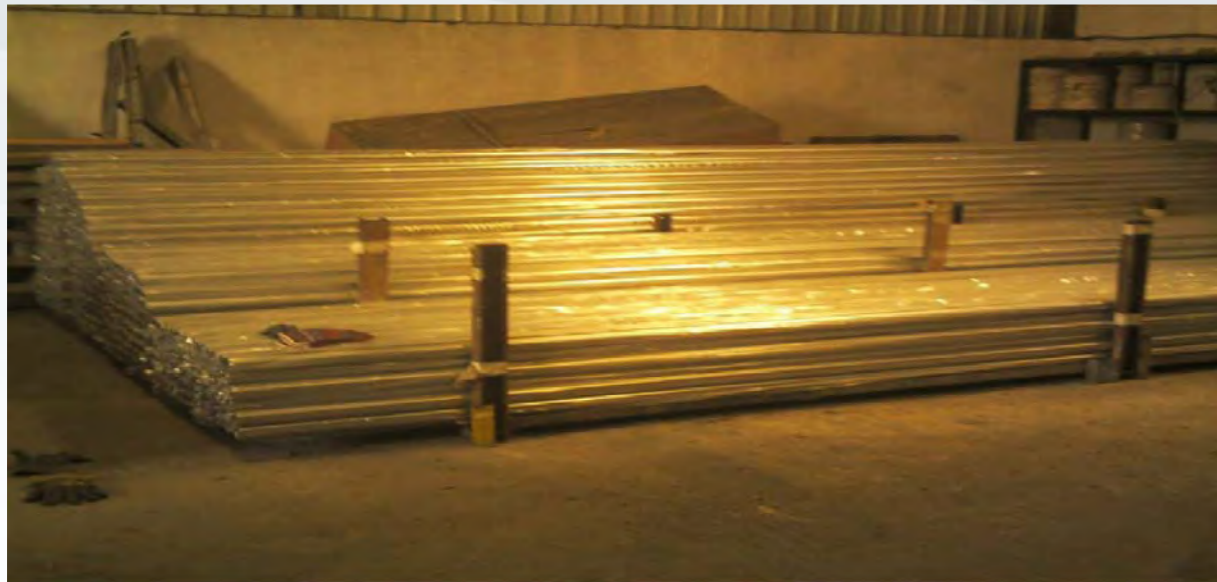
مصنع أنابيب الإستانلس ستيل يقع المصنع في الجزء الشمالي من مدينة ملهم على مساحة 5000 م²، ويختص المصنع بتصنيع القضبان الدائرية والمربعة من مادة الإستانلس ستيل وأهم الإستخدامات لإنتاج المصنع في مجال البناء والتشييد وأعمال ديكورات المباني وبعض إستخدامات الأدوات الصناعية. تركزت جهود القائمين على المصنع ومنذ التأسيس على مفهوم الجودة الشاملة في جميع مراحل الإنتاج: (القولبة / اللحام / التلميع / والتغليف). وكان الهدف الأوحد دائماً هو إرضاء عملائنا بإنتاج بضائع بأعلى مستويات التقنية من خلال جودة المنتج.

Stainless steel pipes factory is located at the northern region in Mulhem City on space of 5000 M² and is engaged in manufacturing circular and square stainless steel bars and the most important usages of the factory are in the field of building, erection and building decorations and some of industrial usages.

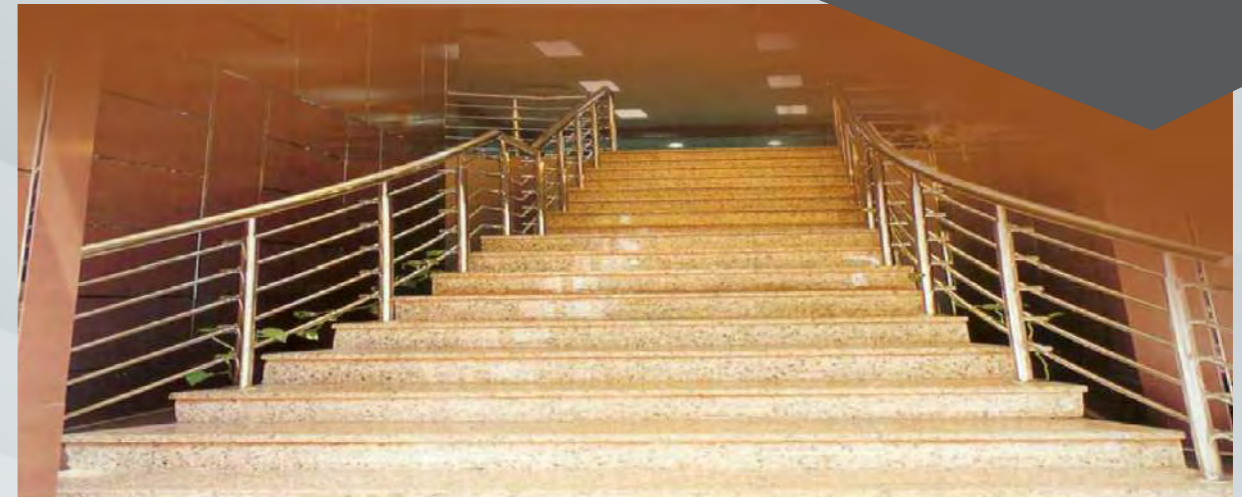
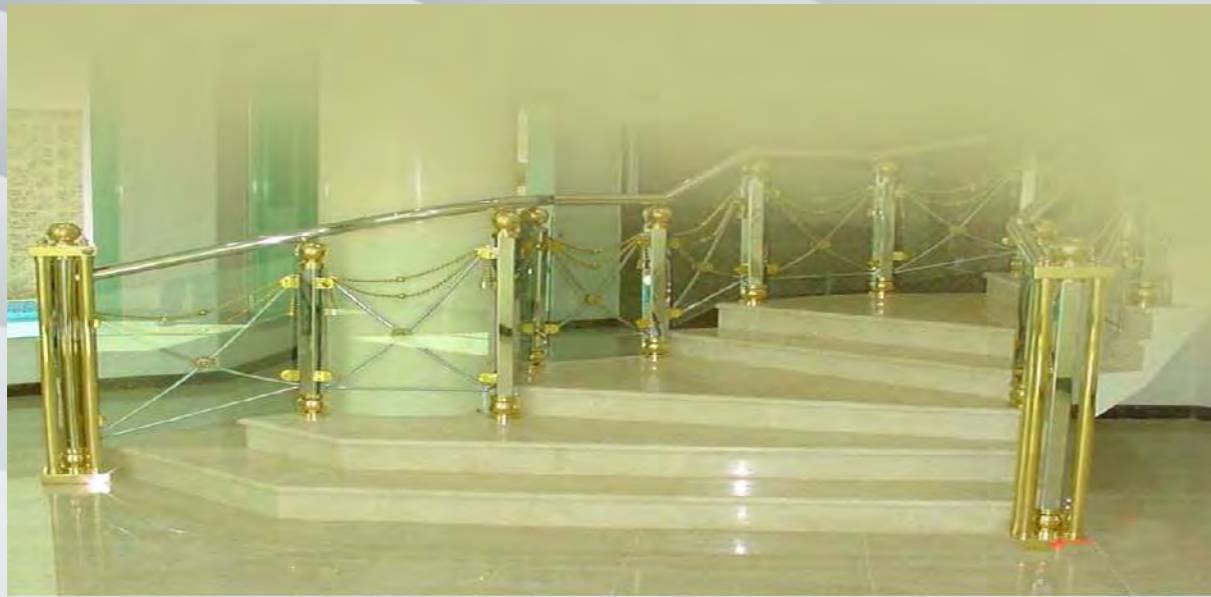
The owners of the factory focused on the concept of total quality in all production stages: (molding, welding, polishing and packaging). The main goal is to satisfy our customers needs by producing goods with the highest technical levels through the quality of the product.

















قسم الفيبرجلاس

FIBERGLASS
SECTION

التعدد .. في

الإختيارات

Brief |

Fiber glass doors products are a revolution in the doors industry and distinguished from the wooded doors with many advantages such as:

- moisture resistant as does not absorb water which help in retaining steady form without stretch or shrink.
- bear all climatic conditions
- Does not allow the entry of insects or termites like wooden doors.
- does not curve, expended not affected by natural environmental factors.
- resistant to sound and heat thanks to its components and its isolation is 6 times more than wood doors and bear the high temperatures.
- fiber glass doors prevent the entry of dust and light thanks to its rubber bars that absorb the shock at closing.
- fiber glass doors are easily cleaned.
- fiber glass doors are painted with highly-quality paintings designed especially for it and it reacts with the fiber glass layer and becomes part of it and make it resistant to flake.
- Available in all colors
- fire resistant

With all these advantages, Alrajhi Fiber Glass Doors gathered between the elegance, creativity and the natural beauty of wood doors and features of the cutting-edge industry for Fiberglass.

نبذة |

- تعتبر منتجات أبواب الفيبر جلاس ثورة في عالم الأبواب ، لتمييزها عن الأبواب الخشبية بمزايا عديدة مثل:
- مقاومتها للرطوبة والبلل فلا تتشرب المياه مما يؤدي إلى احتفاظها بشكل وقوام ثابتين دون تمدد أو تقلص
 - تتحمل جميع الظروف المناخية
 - لا تسمح بدخول أو تكوّن الحشرات والنمل الأبيض مثل الأبواب الخشبية ،
 - لا تتقوس ولا تتمدد ولا تتأثر بعوامل البيئة الطبيعية
 - عازلة جيدة للصوت والحرارة بفعل مكوناتها ويقدر عزلها بـ ٦ مرات أكثر من الخشب وتتحمل درجات حرارة عالية
 - تمنع أبواب الفيبر جلاس دخول الأتربة والضوء بفضل قضبان مطاطية خاصة ، وتقوم أيضاً بإمتصاص الصدمات عند الإغلاق
 - أبواب الفيبر جلاس سهلة التنظيف
 - تدهن أبواب الفيبر جلاس بدهانات عالية الجودة مصنعة خصيصاً لها ، فهي تتفاعل مع طبقة الفيبر جلاس فتصبح جزء منها مما يجعلها مقاومة للتقشر
 - متوفرة بجميع الألوان
 - مقاومة للحريق
- ومع كل هذه المزايا فإن أبواب الراجحي للفيبر جلاس ، جمعت ما بين الأناقة والإبداع والجمال الطبيعي للأبواب الخشبية ومميزات الصناعة المتطورة للفيبر جلاس .





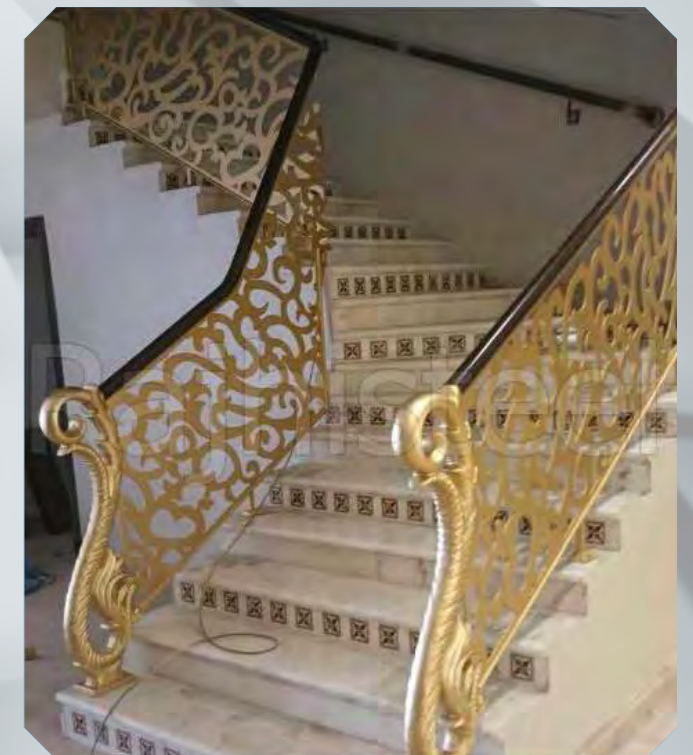
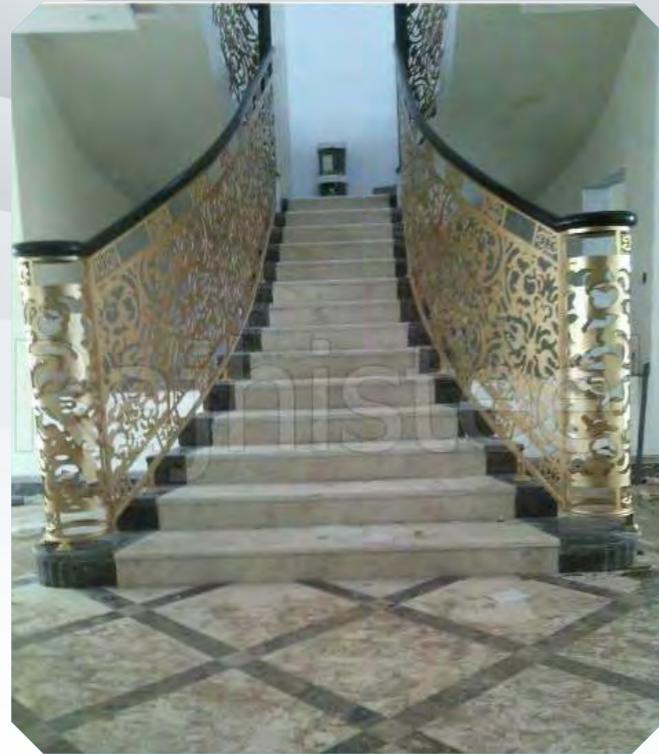


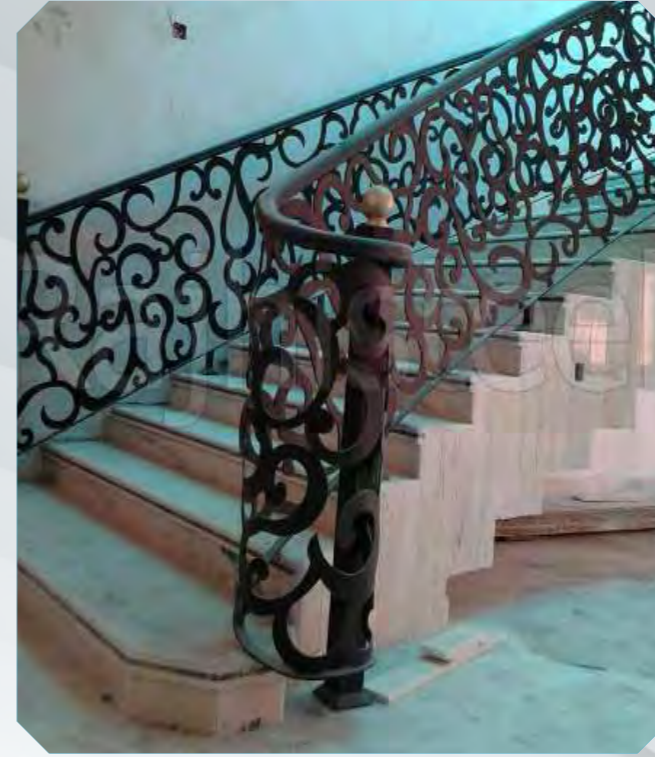
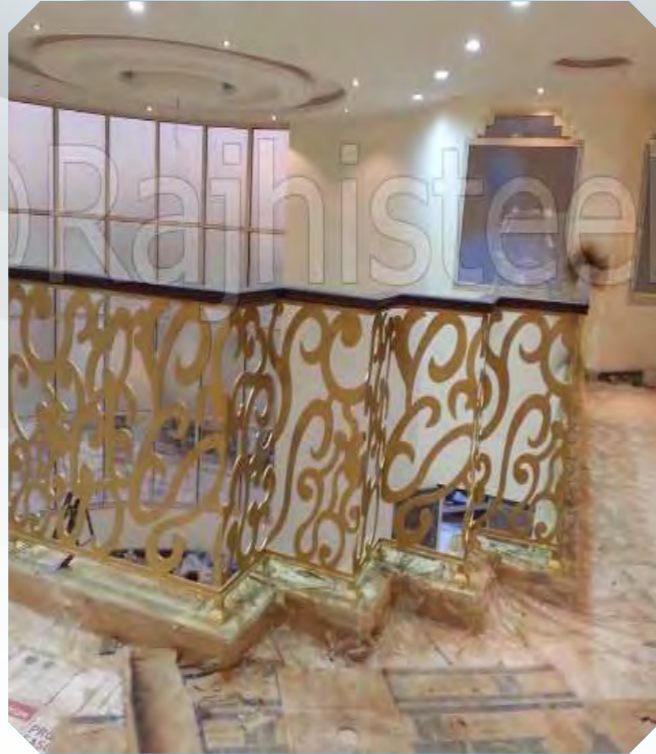


قسم الليزر
LASER
SECTION













قسم المسبك
FOUNDRY
SECTION



نبذة | Brief

يتولى هذا القسم أعمال سكب وتشكيل المعادن من خلال أفران متطورة لأعمال الصهر والسكب يقوم عليها طاقم متمرس وذو لمسات فنية وإبداعات عالية أسهمت في إنتاج تصاميم وقوالب واقية وينتج المسبك جميع الأشكال والتصاميم من الزخارف النحاسية والألمنيوم .

This department is engaged in the works of metal pouring and formation through developed ovens for the works of pouring and formation operated by skilled team with innovative touch participated in producing protective molds and the foundry produces all forms and designs of cooper and aluminum decorations.



التميز.. وجودة
الأداء

الموقع	نوع المشروع	اسم المشروع	العميل
الرياض	تجليد الأعمدة	معرض تويوتا	سيارات تويوتا
الرياض	الدرابزين	بنك البلاد	بنك البلاد
الرياض	تجليد الأعمدة	قاعة الجميع	فهد الجميع
الرياض	درابزين حديد	معرض المطلق	شركة المطلق
القصيم	درابزين حديد	فندق الراجحي	شركة الراجحي
الرياض	درابزين حديد	رابيا-1-2	شركة منازل للمقاولات
جميع الفروع	درابزين حديد/تجليد الأعمدة	مكاتب الفرع	شركة الحميدي للمقاولات
الرياض	الدرابزين	قصر السلام	شركة سعودي أوجيه
الرياض	اس/اس مظلات ودرابزين	عيادة أدمة	عيادة أدمة
الرياض	درابزين/تجليد الأعمدة	مكاتب	شركة ابا ادناج
الخفجي	درابزين/تجليد الأعمدة	المكتب ٨٤٤٦	شركة سعودي أوجيه
الخفجي	الأعمال المعدنية والفولاذية	٨٤٤٧م تي دي	شركة سعودي أوجيه
الخفجي	الأعمال المعدنية	٨٤٥١ ملف المجتمع	شركة سعودي أوجيه
مكة	درابزين/تجليد الأعمدة	برج الرسيل	شركة مكة للمقاولات
مكة	أعمال حديد	مخيمات	مخيمات الحجاج بمنى
مكة	أعمال حديد	مجزرة	مجزرة المعيصم

التعدد .. في الاختيارات

الموقع	نوع المشروع	اسم المشروع	العميل
الرياض	الدرابزين الفولاذي	الأمير متعب بن عبد العزيز	الحدادة
الرياض	درابزين/ابواب/تجليد أعمدة	فلل خاصة	عالم المعادن
الرياض	درابزين/تجليد أعمدة	فلل خاصة	رمز الشمال
الرياض	درابزين/تجليد أعمدة	فلل خاصة	السلطان
الرياض	درابزين/تجليد أعمدة	وزارة الإسكان	وزارة الصناعة والكهرباء
الرياض	الدرابزين الفولاذي	المكتب الرئيسي	الهيئة السعودية للمهندسين
الرياض	الدرابزين الفولاذي	ميدان الفروسية	شرق غرناطة
الرياض	درابزين/تجليد أعمدة	مكتب الوزير	صالح الراجحي
الرياض	الدرابزين الفولاذي	المكتب الرئيسي	مكتب مشروع الجيش
الرياض	الدرابزين الفولاذي	نادي الفروسية	سعودي اوجيه
جدة	الدرابزين الفولاذي	مكتب الوزير	وزارة الاعلام
الرياض	درابزين استانلس ستيل	بانوراما مول	بانوراما مول
الرياض	درابزين استانلس ستيل	الحياة مول	الحياة مول
الرياض	درابزين استانلس ستيل	العثيم مول	العثيم مول
الرياض	تجليد أعمدة	جامعة الاميرة نورة	سعودي اوجيه
الرياض	درابزين حديد	برج العنود	برج العنود



HIDADA

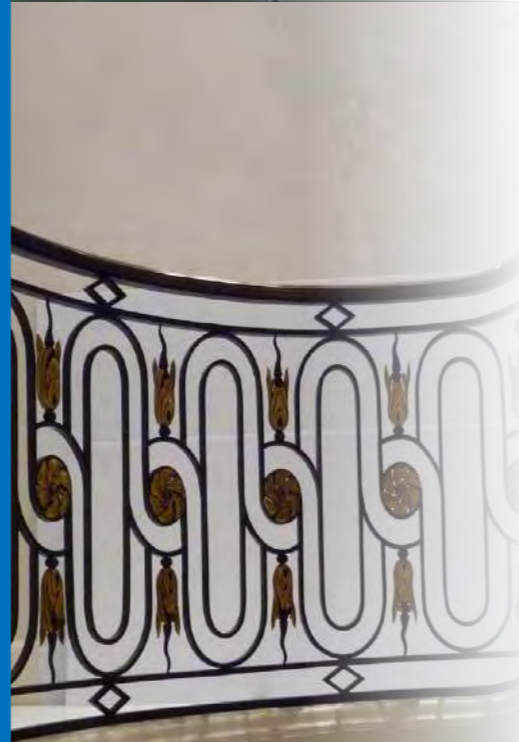
M/s. Al-Rajhi for Wrought Iron & Steel Respected Riyadh – K.S.A Attention: Mr. Nasser M. Sultan

Subject : Project of Pilgrims Housing At Mina - First Stage

Hidada Limited Company had the honor to assign H.R.H. Prince Mutib Bin Abdul Aziz Al Saud, May God Protect Him. Minister of Housing & Public Works, in contributing in manufacturing & galvanizing the metal structures, and general supervision on manufacturing & galvanizing related to the project of pilgrims housing at Mina , and it has also pleased by the work & cooperation with your esteem company in accomplishing this essential patriotic & islamic work.

By the Grace of God, and support of H.R.H. Prince Mutib Bin Abdul Aziz Al Saud May God Protect Him, and by the support of the Officials in the Ministry of Housing & Public Works, and also the Ministry of Industry, our joint efforts have been crowned by success to work out and accomplish the requirements to the fullest .

We would like to thank you very much for your support and unlimited cooperation, and your understanding to the assignment of Hidada Company, and your good hospitality to the technical & administrative working group, while they were existing in your plant during the period of the project execution.



The American Army Office For Development Of the
National Guard Project Unit 61304 A P O A N 1304-09803

AMCPM-NGS-T-178-0004 Date : 22/12/1999G

Rosl/Sag/5194

Subject : Contract #: DAAG 97/99-C-0004 – Cardiac & Liver
Center (C & L) Appointment of Subcontractor to Manufacture The
Steel Handrails.

Al-Fozan Company for Trade & General Contracting, P. O. Box: 9300
Riyadh – K. S. A.

With reference to your message no.564P, dated 11/12/1999G
requesting the approval of Subcontractor to your Al-Rajhi
Company For Wrought Iron & Steel to make the steel handrails. The
approval has been given to the subcontractor who was proposed to
make the steel handrail, this approval subjected to the satisfaction
performance of the subcontractor throughout the period of the
contract.

مكتب مشروع الجيش الأميركي لتطوير الحرس الوطني
الوحدة ٦١٣٠٤
ايه بي اوه تي ٠٩٨٠٣ / ١٣٠٤

ايه ام اس بي ام -ان جي اس تي - ١٧٨ - ٠٠٠٤

التاريخ ١٩٩٩ / ١٢ / ٢٢ م

روسل/ساق/ ٥١٩٤

الموضوع: العقد رقم: دي ايه ايه جي ٩٩ - ٩٧ - سي - ٠٠٠٤ مركز القلب والكبد سي

/ ال اعتماد المقاول من الباطن لتصنيع الدرابزين الفولاذي.

شركة الفوزان للتجارة والمقاولات العامة

ص.ب: ٩٣٠٠

الرياض - المملكة العربية السعودية

بعد التحية ..

إشارة الى رسالتكم رقم: ٥٦٤ بي بتاريخ: ١٩٩٩ / ١٢ / ١١م لطلب موافقة المقاول من

الباطن لديكم شركة الراجحي للزخرفة والحديد لعمل الدرابزين الفولاذي.

لقد منحت الموافقة للمقاول من الباطن المقترح لعمل الدرابزين الفولاذي. وهاه

الموافقة تخضع لهامعه أدا، المقاول من الباطن طيلة فترة العقد.

المملكة العربية السعودية
وزارة التجارة والصناعة

ترخيص صناعي

رقم الصادر : ٥٩٩

التاريخ : / / ١٤٤٤ هـ

رقم (٧٠ / ص) تاريخ ١٣ / ١ / ١٤٤٧ هـ

نوع الترخيص جديد

رقم (١٠٣٨ / ص) وتاريخ ١٩ / ٨ / ١٤٢٤ هـ تعديل للترخيص (اسم الصنع)

اسم المنشأة : مصنع الراجحي للزخرفة والحديد الموقع : الرياض الكيان القانوني : فرع شركة ذات مسئولية محدودة

اسم صاحب / أصحاب الترخيص	الجنسية	الحصة من رأس المال	اسم صاحب / أصحاب الترخيص	الجنسية	الحصة من رأس المال
شركة الراجحي للزخرفة والحديد	سعودية	١٠٠ %			
رقم السجل التجاري ١٠١٠٠٨٩٨٠٨					

عنوان المنشأة : ص.ب : ٣٥٠٠٩ المدينة : الرياض الرمز البريدي : ١١٤٨٨ هاتف : ٤٢٢٤٥١٥ هاتف : ٤٦٣٤٠٠٣ فاكس : ٤٢٢٤٥١٢

المنتجات : ٢٨٤٠ (الغان وثمانمائه واربعون) طن مواسير استانلس ستيل للديكورات متنوعه تعادل ٤٠١٥٠ وحدة رمز ٢٢٠٣٠٠٠٠٠
٣٠٥٠ (ثلاثة الاف وخمسون) طن مشفولات حديدية تعادل ٤٤٥٠ وحدة رمز ٨٢٠٨٩٠٩٠
١١٠ (مائه وعشرة) طن أناث معدني رمز ٩٤٠٣١٠٩٠

وزير التجارة والصناعة

هاشم بن عبدالله يماني

إجمالي التمويل : (٦,٢) (ستة واثنان من عشرة) مليون ريال والمنفوع منه لا يقل عن ٢٥ %

الفوى المعاملة : (٢٥) (تسعة وعشرون) فرداً

ملاحظة : للتطمين الموجودة خلف هذا القرار متممة له .



ترخيص صناعي وطني

وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry



رقم: (١٤٥٦) بتاريخ: ١٤٣٧/٥/١٢ هـ

تعديل للترخيص رقم: ١١٠ بتاريخ: ١٤٣٧/١/٥ هـ

اسم المنشأة مصنع تصميم الواجهات للالمنيوم وتشكيل المعادن

موقع المنشأة الرياض (N46.8619891 - E24.5964283)

ملكية المنشأة شركة الراجحي للبناء والتعمير (رقم السجل التجاري: ١٠١٠٢٤٢٩٧٥ / الجنسية: السعودية)

المدينة الرياض

النشاط الصناعي صنع المنتجات المعدنية الانشائية (رمز النشاط: ٢٥١١)

رمز المنشأة ٣٧١٤

السجل التجاري للمنشأة ١٠١٠٤٣٢٩٣١

فلكس ٣٢٤١٣٦٥

هاتف ٣٢٤١٣٦٥

صندوق البريد ٣١٣٣٣

الرمز البريدي ٥١٤٩٧

وصف المنتج	رمز المنتج	الوحدة	الطاقة الإنتاجية	وصف المنتج	رمز المنتج	الوحدة	الطاقة الإنتاجية
الواجهات المنويوم	٧٦١٠١٠١٠	متر مربع	١٢٥٠	شبابيك المنويوم	٧٦١٠١٠١٠	متر مربع	٢٥٠٠
الواجهات المنويوم لتغليف وتكسية الابنية	٧٦١٠١٠٥٠	متر مربع	١٢٥٠	الواجهات زجاجية لمباني	٧٠٦٦٩٠٠٠	متر مربع	٩٢٥٠

وزير التجارة والصناعة

توفيق بن فوزان الربيعية

٥٠ (خمسون) فردا

عدد العمالة

٤٠٦ (اربعة وستة وخمسون من مائة) مليون ريال والمدفوع منه لا يقل عن ٢٥%

اجمالي التمويل

ملاحظة هامة: التعليمات خلف الترخيص منتمه له

تنتهي صلاحية هذا القرار بتاريخ ١٤٤٥/٥/١١ هـ

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 4 of 5

2. Test Item: Falling Mass Impact Resistance

Test Method: EN 477:2018

Test Condition:

Specimen: 300mm×300mm×45.8mm, 10pcs

Weight of steel ball: 1000g

Diameter of steel ball: 50mm

Falling height: 800mm

Span: 200mm

Test temperature: - 10 ℃

Holding time: 1h

Lab Environmental Condition: 23±2℃, 50±5%RH

Test Result:

Test Item	Test Result
Falling Mass Impact Resistance	After the test, 7 of the 10 specimens were broken.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/sgs/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/sgs/terms-and-conditions/terms-e-document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and each sample(s) are retained for 30 days only.
 Attention: To check the reliability of testing samples test report & certificates, please contact us at telephone: (86-755) 8387 1443, or email: CR.Document@sgs.com.
 No. 81, Road 1150, Jiefang Road East, Fuzhou District, Shanghai, China 201319 186-21-8119333 136-21-6119183/6816383 www.sgs.com.cn
 中国·上海·浦东康桥东路1150弄60号 邮编: 201319 186-21-8119333 136-21-6119183/6816383 e: sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 5 of 5

3. Test Item: Appearance after exposure at 150 ℃

Test Method: EN 478:2018

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 3 of 5

1. Test Item: Dimensions

Test Method: EN 12608-1:2016 Section 6.2

Test Condition:

Specimen: 1000mm×300mm×45.8mm, 1pc

Lab Environmental Condition: 23±2℃, 50±5%RH

Test Result:

Test Item	Test Result
Dimensions	Length: 1000.23mm Width: 299.94 mm Thickness: 45.78 mm Panel thickness: 5.49 mm Straightness: 0.45 mm



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/terms-and-conditions/terms-and-conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Address: To obtain the responsibility of issuing inspection reports & certificates, please contact us at sgs@sgs.com or email: CS.Department@sgs.com
 No.81, Road 1105, Lanting District, Pudong District, Shanghai, China, 201319 100-21-6118000 100-21-6118000-6610000 www.sgs.com.cn
 中国·上海·浦东新区杨东路1105弄60号 邮编 201319 100-21-6118000 100-21-6118000-6610000 e: sgschina@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 4 of 5

2. Test Item: Falling Mass Impact Resistance

Test Method: EN 477:2018

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020



Page: 2 of 5

Summary of Results:

No.	Test Item	Test Method	Result	Conclusion
1	Dimensions	EN 12608-1:2016 Section 6.2	See Result	/
2	Falling Mass Impact Resistance	EN 477:2018	See Result	/
3	Appearance after exposure at 150 °C	EN 478:2018	See Result	/

Note: Pass : Meet the requirements;
Fail : Does not meet the requirements;
/ : Not Apply to the judgment.

Original Sample Photo(s):

	
Dimensions	Falling Mass Impact Resistance/ Appearance after exposure at 150 °C



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/sgs/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents accessible at <http://www.sgs.com/sgs/terms-and-conditions/terms-electronic.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To obtain the responsibility of issuing unqualified report & certificates, please contact us at telephone: 86-755-8167 1443, or email: CS_Discount@sgs.com
 (No.8, Dao 116, Lan Gong Dao Road, Piding Street, Shanghai, China, 20110) 186-21-6118333 156-21-6118853/6818333 www.sgs.com.cn
 中国·上海·浦东康桥东路1116弄60号 邮编 20110 186-21-6118333 156-21-6118853/6818333 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 3 of 5



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions/terms-and-conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing certificates/report & certificates, please contact us at telephone: 86-21-61918333, or email: CS.Department@sgs.com

No. 9, Site 150, Lat King Road East, Pudong District, Shanghai, China, 201210 186-21-61196333 136-21-61191883-66103320 www.sgs.com or sgs.cshw@sgs.com
 中国·上海·浦东康桥东路1150弄60号 邮编 201210 186-21-61196333 136-21-61191883-66103320 e sgs.cshw@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 5 of 5

3. Test Item: Appearance after exposure at 150 °C

Test Method: EN 478:2018

Test Condition:

Specimen: 300mm×300mm×45.8mm, 3pcs

Heating temperature: 150 °C

Test time: 30min

Lab Environmental Condition: 23±2 °C, 50±5%RH

Test Result:

Test Item	Test Result
Appearance after exposure at 150 °C	After the test, no visible defects were found in the three samples.

***** End of report*****

In the territory of the People's Republic of China, the test report without CMA logo expresses the test report shall only be used for client scientific research, teaching, internal quality control, product research and development, etc...and just for client internal reference.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions/terms-and-conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing certificates/report & certificates, please contact us at telephone: 86-21-61918333, or email: CS.Department@sgs.com

No. 9, Site 150, Lat King Road East, Pudong District, Shanghai, China, 201210 186-21-61196333 136-21-61191883-66103320 www.sgs.com or sgs.cshw@sgs.com
 中国·上海·浦东康桥东路1150弄60号 邮编 201210 186-21-61196333 136-21-61191883-66103320 e sgs.cshw@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 1 of 5



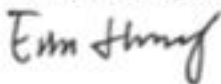
CUSTOMER NAME: ZHEJIANG QIDE NEW MATERIAL CO., TD
 ADDRESS: QIDE INDUSTRY PARK, XUCUNWAN, XILONG, ANJI, HUZHOU,
 ZHEJIANG, CHINA

Sample Name : WPC DOOR PROFILE
 Manufacturer : ZHEJIANG QIDE NEW MATERIAL CO., TD.
 Model No. : QD-120

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

Test Required : Please see the next page(s)
 Ref. Standard : Please see the next page(s)
 Date of Receipt : Apr 02, 2020
 Testing Start Date : Apr 02, 2020
 Testing End Date : Apr 15, 2020
 Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)
 (Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

Signed for
 SGS-CSTC Standards Technical
 Service (Shanghai)Co., Ltd.



Erin Huang
 Authorized signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/sgs/termsandconditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents available at <http://www.sgs.com/sgs/termsandconditions/termelectronic.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
 Attention: To check the reliability of testing, inspection report & certificates, please contact us at telephone: (86-755) 8187 1832, or email: CS_Depthead@sgs.com
 No. 91, Sui 110, Satong Old Road, Puking Street, Shanghai, China 201319 1(86-21)61190300 1(86-21)61191883/68183820 www.sgs.com
 中国·上海·浦东康桥东路1150弄60号 邮编 201319 1(86-21)61190300 1(86-21)61191883/68183820 e: sgs.sh@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

No. : SHIN2004015091CM

Date : Apr 16, 2020

Page: 2 of 5

Summary of Results:

No.	Test Item	Test Method	Result	Conclusion
-----	-----------	-------------	--------	------------

الراجحي
للبناء و التعمير



Al-RAJHI
Building & Constructions

info@rajhisteel.com.sa

شكرا ! Thank you !